

QUIÉNES SON, QUÉ PIENSAN Y CÓMO TRABAJAN NUESTROS MEJORES EMPRENDEDORES



Categoría:	Empresa
Plaza de edición:	BARCELONA
ISBN:	9788498753035
Autor:	FERNANDO GARCIA MONGAY
Año edición:	2013
Lengua:	CASTELLANO
Nº de páginas:	192 págs.
Editorial:	EDICIONES GESTION 2000

[QUIÉNES SON, QUÉ PIENSAN Y CÓMO TRABAJAN NUESTROS MEJORES EMPRENDEDORES.pdf](#)

[QUIÉNES SON, QUÉ PIENSAN Y CÓMO TRABAJAN NUESTROS MEJORES EMPRENDEDORES.epub](#)

El último viernes de cada mes, el Club Financiero Génova De Madrid Recibe a Luis Martín Cabiedes, Aquilino Peña, Ángel Asín, Jesús Encinar, Alejandro Suárez, Yago Arbeloa, José Antonio Paunero, Ismael El Qudsi, François Derbaix, Joshua Novick, Javier Martín, Eneko Knörr, Gustavo García y Ángel María Herrera: Catorce inversores y emprendedores que son conocidos por todos aquellos que se dedican al sector de Internet en España. Esta es su historia, contada por sus protagonistas.